



WETISOL S-MP3

ТУ 2312-035-94613022-14 с изм. № 1

Однокомпонентный материал на полиуретановой основе, для грунтования металлических поверхностей, плотных минеральных оснований (плитка, природный камень и т.п.) и нежестких оснований (битуминизированные основания, пенополиуретан и т.п.), а также оснований из ПВХ. Отверждается влагой воздуха.

Применение

Грунтование перед нанесением защитных поликарбамидных покрытий на:

- внутренние и наружные поверхности стальных резервуаров;
- тоннели (покрытие или гидроизоляция подводных сегментов тоннелей);
- ограждения водоёмов и резервуаров (парапеты); - бассейны промышленного назначения;
- виадуки, ирригационные каналы;
- опоры мостов, палубы кораблей;
- металлические кровли;
- битуминизированные покрытия кровли;
- ПВХ-покрытия кровли и изделий из ПВХ;
- полы и потолки станций метро;
- соединения стен и полов и деформационных швов;
- подвальные помещения и холодильные камеры;
- промышленные конструкции, подвергаемые износу.

Преимущества

- быстрый набор прочности;
- * высокая эластичность;
- * высокая адгезия к ПВХ-основаниям;
- низкая вязкость материала;
- готов к употреблению, не требует дополнительного перемешивания или смешивания;
- универсальность и простота нанесения;
- прекрасная адгезия к различным, в том числе сложным основаниям;
- широкий диапазон температур эксплуатации - от минус 60 °С до плюс 60 °С (кратковременно до плюс 90 °С)

Параметр	Значение	Метод испытания или номер и дата нормативного документа
Внешний вид	Прозрачная жидкость с желтоватым оттенком	Визуальный
Плотность при 23±0,5 °С, г/ см ³ :	1,05 ±0,05	ГОСТ 31992.1
Время высыхания до степени 3,ч, не более	8	ГОСТ 19007
Адгезия по бетону (в системе с материалом WETISOL Spray 400), МПа	2,5	ГОСТ 28574
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл, Не более	1	ГОСТ 15140
Сухой остаток.% масс.	80	ГОСТ 31939

Для получения информации по химической стойкости материала обращайтесь к менеджерам компании.





Условия производства работ:

Условия нанесения		Значение
Температура окружающей среды и основания, °С	min	+5
	max	+35
	рекомендованная	+10 ... +25
Относительная влажность воздуха, %	min	40
	max	80
Содержание влаги в минеральном основании, % масс	min	Не нормируется
	max	8
Температура использования материала	min	+10
	max	+30
	рекомендованная	+15...+25

При нанесении материала температура всегда должна быть на 3°C выше точки росы! Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материала.

Подготовка металлических оснований

Специфика подготовки металлических (стальных) поверхностей для напыления защитного покрытия в большинстве случаев заключается в абразивно-струйной обработке до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402 (или Sa 2,5 (Near White Metal) по ISO 8501-1, SIS 055900, BS 7079:A1, или SP 10 по SSPC, или 2 по NACE), степени шероховатости Rz > 60 мкм (определяется инструментально или с помощью компараторов по EN ISO 8503-2 (или ГОСТ 25142) с последующей продувкой поверхности чистым сухим сжатым воздухом.

Степень запыленности поверхности после продувки проверяется с помощью липкой ленты по EN ISO 8502-3 (соответствие шкалам 2 или 3).

Также металлические поверхности должны быть протестированы на наличие водорастворимых солей (в основном хлоридов (Cl⁻) и сульфатов (SO₄²⁻)) (<10мг/см²) и присутствие соединений, дающих «кислую реакцию» (pH<5) (DIN-Technical report 28).

Подготовка плотных минеральных оснований (плитка, природный камень и т.п.) Для повышения адгезионных свойств плотных минеральных оснований рекомендуется произвести дробеструйную или пескоструйную обработку для удаления загрязнений и разрушенных участков.

Подготовка нежестких (в том числе битумсодержащих) оснований

Для повышения адгезионных свойств таких поверхностей как битуминозные кровельные рулонные материалы, покрытия на основе синтетических смол, стеклопластики и т.п. допускается применять грунтование в несколько слоев материалом **WETISOL SMP3**. Для обеспечения необходимой адгезионной связи между полимочевинным гидроизоляционным слоем и литыми или катаными асфальтобетонами также рекомендуется применять **WETISOL SMP3**.

При подготовке покрытий из ПВХ необходимо произвести мойку основания (допускается применять водонапорные станции), после чего высушить, обезжирить поверхность.

Подготовка и нанесение материала WETISOL SMP3

Материал рекомендуется наносить ручным способом – с помощью кистей, валиков типа ZOGEL: валик велюровый модель Z360-2241, а также механическим способом с помощью безвоздушных распылителей типа ZOGEL: модель ZP-1E300 или модель ZP-4E240.



При нанесении на материал **WETISOL SMP3** финишного покрытия (полиуретан, полиуретан и т.д.) для достижения максимальной адгезии, следует ориентироваться на следующие временные отрезки:

Температура окружающей среды	Рекомендованный временной промежуток нанесения финишного покрытия с момента нанесения WETISOL SMP3
+10 ⁰ С	6 – 12 часов
+20 ⁰ С	4 – 8 часов
+30 ⁰ С	3 – 5 часов
Выше + 35 ⁰ С	Не более 3-х часов

Примеры технологии укладки и расходы материалов

Теоретический расход на покрытие толщиной 90 мкм - 150 г/м²

Толщина одного сухого слоя 45 -60 мкм.

Практический расход определяется впитываемостью основания. Рекомендуется нанесение в 2-а слоя.

Грунтование металлического основания, битумизированных оснований и нежестких оснований из ПВХ			
Грунтование	WETISOL SMP3	0,15 кг/м ²	Наносится валиком за 1 раз. Допускается механическое распыление. Расход по нежестким (мягким) основаниям, а также по сложной поверхности может быть больше расчетного за счет неоднородности основания
Грунтование минеральных и пористых оснований (бетон, кирпич, камень)			
Грунтование	WETISOL SMP3	0,25 кг/м ²	Наносится валиком за 1 раз. Допускается механическое распыление. Расход по нежестким (мягким) основаниям, а также по сложной поверхности может быть больше расчетного за счет неоднородности основания

Очистка инструмента

Насос промывается очистителем **WETISOL S-Clean**.

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала).

Отвержденный материал удаляется механически.

Упаковка

10 кг ведро

19 кг ведро

220 кг бочка

Условия и срок хранения

Хранить в нескрытой и неповрежденной заводской таре при температуре от +5⁰С до +25⁰С в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Техника безопасности

Предостережения

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Экология

В жидком виде материал загрязняет воду. Не выливать в воду или на почву. Утилизировать согласно местному законодательству.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.

