

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

LEVL Coat 151

Однокомпонентная полиуретановая грунтовка
ТУ 2312-002-94613022-06 с изм. № 1

Однокомпонентный полиуретановый состав для грунтования и пропитывания оснований

Состав LEVL Coat 151 применяется для:

- грунтования и пропитки оснований перед нанесением полиуретановых покрытий;
- повышения прочностных характеристик минеральных оснований.

Преимущества

- высокая адгезия к различным основаниям;
- обладает высокой проникающей и запечатывающей способностью при нанесении на бетон и другие минеральные основания;
- низкая вязкость;
- быстрый набор прочности;
- готовый к применению состав, не требует перемешивания;
- универсальность и простота нанесения.

Информация о материале

Внешний вид	Прозрачная жидкость коричневатого цвета
Внешний вид готового покрытия	На бетоне – вид «мокрого» бетона На металле – однородное глянцевое покрытие
Химическая основа	Раствор уретансодержащего преполимера в органическом растворителе
Упаковка	Ведро 19 кг, бочка 220 кг
Расход	По впитывающим минеральным основаниям ~400 г/м ² (за 2 слоя) По невпитывающим основаниям 100–150 г/м ² (за 1 слой)
Температура эксплуатации	От –20 °С до +60 °С
Срок хранения	18 месяцев с даты изготовления
Условия хранения	Хранить в не вскрытой и неповрежденной заводской таре при температуре от +5 °С до +25 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или номер нормативного документа
Плотность состава при (23,0 ± 0,5) °С, г/см ³	0,98 ± 0,05	ГОСТ 31992.1
Массовая доля нелетучих веществ, %	45 ± 1	ГОСТ Р 31939
Время высыхания до степени 3, ч, не более	8	ГОСТ 19007
Адгезия к бетону (совместно с покрытием LEVL Coat 351), МПа, не менее	2,5	ГОСТ 28574

Примечание — Технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от конкретных условий применения.

Информация по применению

Расход материала

На впитывающие минеральные основания грунтовку следует наносить в два слоя с общим расходом ~400 г/м². Фактический расход материала будет зависеть от впитывающей способности основания. Для определения фактического расхода по минеральным основаниям рекомендуется провести тестовое нанесение. По невпитывающим основаниям грунтовку следует наносить в 1 слой с расходом 100–150 г/м²

Температурно-влажностные условия применения и отверждения состава

При нанесении и отверждении состава температура основания должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы! Необходимо защитить поверхность от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время производства работ и до полного отверждения состава.

Температура воздуха	От -10 °C до +30 °C (рекомендуемая от +10 °C до +25 °C)
----------------------------	---------------------------------------------------------

Относительная влажность воздуха	От 40 % до 80 %
----------------------------------------	-----------------

Температура основания	От -10 °C до +30 °C (рекомендуемая от +10 °C до +25 °C)
------------------------------	---------------------------------------------------------

Влажность основания	Не более 4 % по массе
----------------------------	-----------------------

Температура материала	От +5 °C до +30 °C (рекомендуемая от +10 °C до +25 °C)
------------------------------	--------------------------------------------------------

Временной промежуток между слоями

При температуре (20 ± 2) °C и относительной влажности воздуха (60 ± 5) % нанесение следующего слоя возможно после полного отверждения предыдущего, и не позднее чем через 24 часа. Перед нанесением следует убедиться в том, что предыдущий слой не липкий и при движении по нему в мягкой резиновой обуви не остаётся следов.

Инструкция по применению

Условия для проведения работ

Условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы» и СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Требования к основанию

Бетонное основание должно соответствовать требованиям раздела 8.12 СП 71.13330.2017.

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги. Основание должно быть плотным, не «зыбким» и ровным (просвет под двухметровой рейкой не более 2 мм). Основание должно быть сухим, на поверхности не должно быть луж воды и поверхностной влаги в виде потемнений основания. Измерение влажности основания выполняется при помощи инструментального влагомера, обеспечивающего данное измерение. Допускается проведение замеров влажности основания по методу полимерной плёнки (ASTM D4263).

Минимальная прочность основания должна составлять:

- 30 МПа на сжатие и 2,0 МПа на растяжение при отрыве для уличных условий применения;
- 25 МПа на сжатие и 1,5 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при движении транспорта;
- 20 МПа на сжатие и 1,0 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при пешеходном движении.

Подготовка основания

Все работы следует производить в соответствии с требованиями СП 71.13330.2017.

Цементное основание необходимо механически подготовить для удаления цементного молочка, непрочно держащихся частиц, загрязнений и старых покрытий (включая упрочнённый слой бетона «топпинг»). Предпочтительным способом подготовки для тонкослойных окрасочных покрытий является шлифование. Подготовку следует производить до оголения заполнителя и вскрытия всех дефектов поверхности (крупных пор, раковин, пустот). После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленного пылесоса. Трещины, выбоины, сколы, а в случае выполнения бесшовного покрытия, то и температурно-усадочные швы необходимо расшить и зашпатлевать заподлицо с поверхностью основания массой из смеси эпоксидного грунта и кварцевого песка.

При производстве работ при отрицательных температурах необходимо убедиться в том, что на поверхности основания нет наледи.

При необходимости проведения работ по существующему покрытию необходимо убедиться в его целостности, а также провести тесты по определению адгезии нового покрытия к существующему.

Металлические поверхности должны быть обезжирены и подвергнуты механической очистке до степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. Перед нанесением грунтовки поверхности следует обеспылить и очистить от любых загрязнений.

Подготовка рабочего состава

Грунтовка поставляется в готовом к применению виде и не требует дополнительной подготовки.

Порядок нанесения

Нанесение материала следует начинать с противоположной выходу стороны.

В зависимости от геометрии и площади обрабатываемой поверхности грунтовку LEVL Coat 151 наносят на основание равномерным слоем без пропусков с помощью велюрового (не поролонового!) валика, кисти или механизированным способом.

Следует избегать образования луж материала на поверхности, так как при их отверждении могут возникать дефекты в виде белых пятен и / или пузырей.

Важно

- Температура материала и основания, влажность и температура воздуха во время производства работ и отверждения состава напрямую влияют на его вязкость, сроки отверждения, а также на внешний вид поверхности и наличие различных дефектов.
- Проведение работ при отрицательных температурах приводит к увеличению времени отверждения, которое определяется как удвоенное время высыхания до потери липкости.
- Если в помещении низкая влажность воздуха (зимнее время, отапливаемое помещение) рекомендуется выставить по периметру помещения ведра с водой, развесить мокрые тряпки или другим способом повысить влажность воздуха.
- При нанесении покрытия с превышением рекомендованного расхода на один слой возможно образование дефектов поверхности.
- При проведении работ и до полного отверждения состава не допускать попадание прямых солнечных лучей, воды, конденсата атмосферной влаги, пыли и прочих загрязнений в зону производства работ.
- Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности.

Строительные допуски по готовому покрытию

Внешний вид минерального основания после обработки должен быть подобен поверхности мокрого бетона.

В зависимости от качества укладки бетонного основания, его однородности по степени шероховатости, пористости, влажности, запылённости, внешний вид покрытия на разных участках может отличаться. На однородном минеральном основании после нанесения грунтовки LEVL Coat 151 возможно формировать глянцевое покрытие. На неоднородном минеральном основании есть вероятность получения участков с разной степенью блеска (от матового до глянцевого).

На металлическом основании формируется однородное глянцевое покрытие.

Время начала эксплуатации (при относительной влажности воздуха 75–80%)

Температура	Лёгкая нагрузка	Пешеходная нагрузка	Полный набор прочности
+10 °С	24 ч	5 сут	8 сут
+20 °С	12 ч	3 сут	6 сут
+30 °С	8 ч	2 сут	4 сут

Очистка инструмента

Инструмент следует очистить с помощью растворителя 646, не дожидаясь отверждения материала. Отверждённый материал удаляется с инструмента механически способом.

Предостережения и ограничения

- Материал отверждается влагой воздуха. Хранение в открытой таре не допускается!
- Проведение работ при отрицательных температурах, пониженная влажность приводит к увеличению времени отверждения. При избыточной (выше 80%) влажности увеличивается вероятность помутнения материала, появления белёсых пятен.

Техника безопасности

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнём и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Методы утилизации отходов

Утилизируйте в соответствии с нормами местного, национального и федерального законодательства.

Не допускать попадания в канализацию, водоёмы, грунтовые воды.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.

