



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

LEVL Coat 307

ТУ 2257-006-94613022-06 с изм. № 1

Двухкомпонентный цветной материал на эпоксидной основе для получения защитных полимерных наливных (самовыравнивающихся) и высоконаполненных покрытий пола

Назначение

Применяется для устройства наливных (самовыравнивающихся) и высоконаполненных покрытий по цементным основаниям, выполненным из бетонов и растворов, подверженных высоким изнашивающим нагрузкам, в т.ч.:

- ✓ склады, сборочные цеха, мастерские, погрузо-разгрузочные площадки и др.;
- ✓ покрытия пола крытых автомобильных парковок и стоянок;
- ✓ нескользящие покрытия для помещений с «мокрым циклом» производства;
- ✓ покрытия школ, детских садов, медицинских учреждений (в том числе с постоянным присутствием людей) и объектов бытового обслуживания;
- ✓ помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы, телестудии;
- ✓ полы предприятий химической и фармацевтической промышленности.

Преимущества

- долговечность покрытия;
- повышенная стойкость к механическим воздействиям, воздействиям агрессивных сред, технической воды, перепадам температур;
- возможность изготовления гладкого или шероховатого покрытия;
- высокие изолирующие свойства готового покрытия, высокая ударная стойкость;
- высокая устойчивость к механическому износу, абразивным воздействиям;
- высокая термостабильность покрытия в широком диапазоне температур от – 10°C до + 60°C (в составе высоконаполненных покрытий кратковременно до + 90°C, например, при мытье горячей водой);
- устойчивость к бактериологическому разрушению;
- выполненное покрытие можно окрашивать, если требуется дополнительная финишная УФ-отделка.
- прекрасный внешний вид, многообразие цветовых решений и простота эксплуатации.





Информация о материале

Цвет готового покрытия	В соответствии с каталогами RAL
Химическая основа	Состав на основе эпоксидных смол
Упаковка	Металлическая тара, 25 кг А+Б , 2,46 кг А+Б
Внешний вид	Компонент А- цветная жидкость, компонент Б - светлая, желтоватая жидкость
Срок годности	12 месяцев с даты изготовления
Условия хранения	Хранить в невскрытой и неповрежденной заводской таре при температуре от +5°C до + 30°C

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или Номер и дата нормативного документа
Цвет покрытия	Соответствует заданному по шкале RAL *	Визуальный
Показатели пожарной безопасности	КМ1 (В1, Т2, Д2, РП1)	Сертификат № С- RU.ПБ58.В.00019/18
Плотность смеси (комп. А+Б), г/см ³	1,35 ±0,05	ГОСТ 31992.1
Содержание нелетучих в смеси комп. А+Б, % не менее	96	ГОСТ Р 31939
Адгезия к основанию (через грунт LC 101), МПа, не менее	2,5 (отрыв по бетону)	ГОСТ 28574
Твердость по Шору Д (7 суток), усл. ед., не менее	74	ГОСТ 24621
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	13	ГОСТ 11262
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	10	ГОСТ 11262
Стойкость к истиранию по Таберу (CS10/1000 г/ 1000 об), мг, не более	40	По методике ТУ 2257-006-94613022-06 с изм. № 1

* 1. Цвет различных партий может отличаться в полутонах. Для обработки смежных поверхностей использовать материал с одним номером партии.

2. Под действием прямых солнечных лучей / УФ – излучения цвет покрытия постепенно может изменять свой оттенок, что не является признаком ухудшения физико-механических, изолирующих, прочих эксплуатационных свойств покрытия.

Условия производства работ

Основание под нанесение материала должно соответствовать СП 71.13330.2017 п.8.12.2 и табл.8.11.

Основание должно быть визуально сухое, на поверхности не должно быть луж воды, поверхностной влаги в виде потемнений основания, поверхность должна быть наощупь воздушно-сухой.

Инструментальные измерения влажности основания выполняются при помощи влагомера, обеспечивающего данное измерение, допускается проведение замеров по методу полимерной пленки (ASTM D4263).

Минимальная температура окружающей среды и основания + 10 °С.





Максимальная температура окружающей среды и основания + 30 °С.

Температура компонентов А и Б материала перед использованием, а также оптимальная температура основания должна находиться в пределах от + 15 до + 25 °С. При температуре выше или ниже указанного диапазона усложняется процесс производства работ, может ухудшиться внешний вид отвержденного покрытия.

Относительная влажность воздуха не более 80%.

При нанесении материала температура основания и окружающего воздуха всегда должна быть на 3°С выше точки росы.

При применении грунтовки LEVL Coat 101, 103 максимальное содержание влаги в основании не более 5,0 масс. %.

При применении грунтовки LEVL Coat 102 W или LEVL Coat 106 M основание должно быть визуально сухое (не должно быть потемнения поверхности от увлажнения и стоячей воды), максимальное содержание влаги в основании не более 10,0 масс. %.

На время проведения работ не допускается попадание прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, пыли и прочих загрязнений в зону производства работ.

Все указанные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материалов.

Подготовка основания

Все работы провести в соответствии с СП 71.13330.2017 п.8.12.

Основание рекомендуется подготовить с применением дробеструйной обработки, допускается подготовка с применением фрезеровальной и шлифовальной обработки. Старые покрытия (включая упрочненный слой «топпинга») полностью удалить.

Дальнейшая подготовка поверхности под нанесение состоит из следующих операций:

- устранение острых углов, ребер, выступающих частей;
- удаление загрязнений, в т.ч. масляных и жировых;
- все имеющиеся трещины, а также, в случае выполнения бесшовного покрытия, то и температурно-усадочные швы, расшить и расчистить, выбоины и сколы зачистить;
- после механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленных пылесосов.

В итоге поверхность основания должна быть без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочного держащиеся и прилипшие частицы. Крупный наполнитель в основании должен быть открыт и быть визуально виден.

Подготовка рабочих составов

Перемешать компонент А в течение 1-2 минут с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою;

Влить компонент Б, перемешать в течение 1-2 минут до образования однородной массы. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке;

Затем смесь А+Б перелить в чистую тару, при необходимости ввести минеральный наполнитель (кварцевая мука, прокаленный фракционированный кварцевый песок и т.п.) в необходимом количестве и произвести перемешивание в течение 2-3 минут;

После добавления компонента Б к компоненту А общее время перемешивания не должно превышать 4 минут.

Пропорции смешивания

А : Б = 3,35 : 1 (по массе)





Время жизни готовой смеси в зависимости от температуры

Температура	Время жизни смеси
+10 °С	60 мин
+20 °С	30 мин
+30 °С	15 мин.

Временной промежуток между слоями

При температуре $+20 \pm 2$ °С и влажности 60 ± 5 % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 час и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остается следов).

Возможность начала эксплуатации в зависимости от температуры

Температура	Легкая нагрузка	Пешеходная нагрузка	Полная нагрузка
+10 °С	32 часа	6 дней	10 дней
+20 °С	16 часов	3 дня	7 дней
+30 °С	12 часов	2 дня	5 дней

Технология укладки и расходы материалов

Нанесение материалов всегда начинается от края, противоположного выходу с захватки.

Расшитые и расчищенные трещины и швы, а также выбоины, сколы и другие дефекты огрунтовывают. Данный вид работ проводят кистью.

Производят заполнение свежегрунтованного участка шпаклевочной массой, состоящей из смеси материала LEVL Coat 101, 103 / песок фр.0,1-0,3 мм = 1 / от 1 до 2 (соотношение по массе).

По свежееуложенной шпаклевочной массе шпаклевание повторяют. Для этого используют более густую шпаклевочную массу, состоящую из материала LEVL Coat 101, 103 / кварцевый песок фракции 0,1-0,3 мм в соотношении 1 / от 3 до 4 (соотношение по массе). Точное соотношение смолы и песка в каждом случае подбирают самостоятельно. Повторное шпаклевание необязательно может быть обусловлено тем, что после первого нанесения шпаклевки не произошло полного заполнения дефекта.

После отверждения излишки шпаклевочной массы сошлифовывают.

Варианты систем			
1. Выравнивание основания ровнителем средней расчетной толщиной 10 мм (при необходимости)			
Нанесение полимерцементного ровнителя	LEVL Base200	0,4 кг/м ²	Грунтовочный состав наносится до полного насыщения основания. После того как грунтовка отвердилась, наносят ровнитель с применением ракеля строительной или по направляющим. Сразу после нанесения прокатать игольчатым валиком.
	LEVL Self12	18,0 кг/м ²	
2. Грунтование (способы и материалы)			
А) Грунтование основания влажностью до 5,0 масс. %			
Грунтование (с присыпкой кв. песком или замешивание с кв. песком)	LEVL Coat 101 / 103	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Первый слой рекомендуется наносить валиком. Последний слой равномерно присыпается песком. Точное количество грунтовочного состава зависит от впитывающей способности основания
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,3 кг/м ²	
Б) Грунтование основания влажностью до 10,0 масс. %			
Грунтование 1-й слой	LEVL Coat 102W	0,2 кг/м ²	Грунтование производится валиком, в





Грунтование 2-й слой с присыпкой песком	LEVL Coat 102W	0,2 кг/м ²	труднодоступных местах кистью, последний слой рекомендуется присыпать песком. Точное количество грунтовочного состава зависит от впитывающей способности основания
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,3 кг/м ²	
3. Шпаклевание мелких неровностей цементного основания (при необходимости)			
Сплошное шпаклевание мелких неровностей	LEVL Coat 101	0,5 кг/м ²	Шпаклевание производится плоским металлическим шпателем «на сдир».
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,5 кг/м ²	
4. Основной слой (способы и материалы)			
А) Гладкое глянцевое защитное полимерное покрытие расчетной толщиной рабочего/цветного слоя 1,5 мм			
Основной слой	LEVL Coat 307**	1,5 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность, после чего разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5,0 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком. Расход цветных флоков зависит от предпочтений потребителя. Флоки вбрасываются в еще не отвердевший основной слой. Матовый лак наносится за два раза. Капли с валика, неравномерное нанесение, разрывы в нанесении оставляют дефекты в лаковом слое.
	Кварцевый песок фр.0,1-0,3мм	1,0 кг/м ²	
	Цветные флоки (опция)	0,03 кг/м ²	
	Матовый лак LEVL Coat 253 (опция)	0,08 кг/м ²	
Б) Шероховатое глянцевое защитное полимерное покрытие расчетной толщиной рабочего/цветного слоя 3,0 мм			
Основной слой (кв/песок 0,3-0,9мм в засыпку «под шубу»)	LEVL Coat 307	1,1 кг/м ²	Наносится плоским шпателем «на сдир» по основанию, присыпанному крупным песком. После этого активно засыпается песком так, чтобы не было глянцевых участком. Допускается основной слой наносить за два раза для достижения максимального эстетического эффекта.
	Кварцевый песок фр.0,1-0,3мм	0,5 кг/м ²	
	Кв.песок 0,3-0,9мм	4,0 кг/м ²	
Финишный слой	LEVL Coat 307	0,9 кг/м ²	Наносится плоским шпателем «на сдир»

* при влажности бетона от 5,0 масс. % до 10 масс. % используется грунтовка по влажному основанию LEVL Coat 102W или LEVL Coat 106M.

** материал LEVL Coat 307 допускается наполнять песком до соотношения 1:1, при этом для согласования полученного результата обязательно выполняйте тестовый участок!

Расход материала:

LEVL Coat 307 – 1,35 кг/м² на 1 мм толщины покрытия

LEVL Coat 307: кв. песок = 1 : 0,5 – 1,50 кг/м² на 1 мм толщины покрытия.

Допустимая толщина покрытия, в том числе с песком от 1,5 до 5,0 мм.

Рекомендованная толщина покрытия - 2,0 мм

Очистка инструмента

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

Допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов.

Требования к готовому защитному полимерному покрытию пола представлены в СП 71.13330.2017 табл.8.12.





Предостережения

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

При высоком наполнении материала кварцевым песком фр. 0,1-0,3 мм (в соотношении LEVL Coat 307 : песок = около 1:1) обязательно выполняйте тестовый участок, чтобы принять и согласовать внешний вид получаемого покрытия.

При хранении материала в температурном режиме ниже +15 °С возможно существенное загущение компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до +40 - +60°С. После нагрева материал полностью восстановит свои свойства.

Пигменты, содержащиеся в материале, склонны к оседанию. Отсутствие перемешивания, разное время перемешивания комплектов может привести к таким дефектам покрытия как разнотон.

Приведенные технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний.

Фактические характеристики могут несколько отличаться в зависимости от конкретных условий применения.

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.

