

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

LEVL PoliCem PU 16

ТУ 20.30.22-087-94613022-2021

Трехкомпонентный материал тиксотропного типа на полиуретан-цементной основе для нанесения на вертикальные поверхности и устройства фигурных элементов в помещениях с высокими механическими и истирающими нагрузками, воздействием агрессивных химических сред и температурными перепадами

Назначение

- ✓ для устройства фигурных элементов, плинтусов, галтелей в помещениях подверженных высоким изнашивающим нагрузкам, например, склады, сборочные цеха, мастерские, гаражи, погрузо-разгрузочные площадки и др.
- ✓ для защиты вертикальных поверхностей, подверженных агрессивному химическому воздействию;
- ✓ рекомендуется для применения на предприятиях пищевой отрасли – рыбоперерабатывающие, мясобойни, цеха по переработке мяса и т.п.;
- ✓ рекомендуется для применения в химических лабораториях и производственных комплексах.

Преимущества

- высокая стойкость к механическим воздействиям, воздействиям воды и агрессивных органических и неорганических сред, продуктов жизнедеятельности животных, перепадам температур;
- удобство нанесения;
- высокие защитные свойства готового покрытия, высокая ударная стойкость;
- отсутствие поверхностных швов;
- толщина нанесения до 50 мм;
- высокая термостабильность покрытия в широком диапазоне температур от -40°C до +90°C (возможно применение в морозильных камерах с рабочей температурой -45°C, а так же обработка паром до +120°C);
- устойчивость к бактериологическому разрушению;
- высокая адгезия;
- без запаха;

Информация о материале

Цвет готового покрытия	Неокрашенный (бежевый), светло-серый, красно-коричневый.
Температура эксплуатации покрытия	от - 40°C до + 90°C, возможна обработка горячей водой (при толщинах 9 мм и более возможно применение в морозильных камерах с рабочей температурой -45°C а так же обработка паром до +120°C)
Химическая основа	Состав на основе модифицированного полиуретана, цемента и заполнителя
Упаковка	Компоненты А+Б+С: суммарный вес компонентов 12,32 кг



	Компонент А: металлическое ведро или п/э канистра 1,17 кг Компонент Б: металлическое ведро или п/э канистра 1,15 кг Компонент С: ламинированный бумажный мешок 10,00 кг
Пропорции смешивания	А:Б:С — 1,02 : 1 : 8,7
Внешний вид	Компонент А: цветная жидкость Компонент Б: коричневая жидкость Компонент С: серый порошок
Срок годности	6 месяцев с даты изготовления
Условия хранения	Хранить в невскрытой и неповрежденной заводской таре при температуре от +5°C до +30°C

Технические характеристики

Параметр	Значение	Нормативный документ
Прочность на сжатии в возрасте 28 суток, не менее, МПа	25	ГОСТ 310.4
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа, не менее	10	ГОСТ 310.4
Средняя плотность раствора (А+Б+С) в возрасте 28 суток, кг/м ³	1500- 1800	ГОСТ 5802
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	2,0	ГОСТ 31356
Информация по сертификации продукции	Показатели пожарной безопасности КМ1 (В1, Д1, Т1, РП1)	№123-ФЗ от 22.07.2008

Информация по применению

Материалы и системы

В таблице приведены примеры стандартных систем. Приведенные расходы не учитывают потери материала, связанные с природой, пористостью, профилем поверхности и т.п. и могут несколько отличаться в конкретных случаях.

1. Грунтование (способы и материалы)			
Грунтование основания материалом LEVL Policem PU 05			
Грунтование	LEVL Policem PU 15	0,5 кг/м ²	Наносится в один и более слой до полного насыщения основания. Рекомендуется наносить валиком. Анкерные пропилы тщательно обрабатываются кистью.
2. Нанесение основного слоя (способы и материалы)			
Полиуретанцементная галтель треугольной формы высотой 50 мм и шириной основания 50 мм			
Основной слой	LEVL PoliCem PU 16	1,9 кг/м.п. (+0,4 кг/м.п. на заполнение 1 анкерного пропила)	Наносится строительной кельмой или иным аналогичным инструментом с последующим разравниванием при помощи плитнусного шпателя или металлической гладилки
Заполнение пор и окраска	LEVL Policem PU 15	0,5 кг/м ²	Смесь наносится валиком со средним или коротким ворсом в 2 слоя.



Температурно-влажностные условия применения

Температура воздуха	от +10°C до +30°C (рекомендуемая температура нанесения от +17°C до +23°C)
Относительная влажность воздуха	при применении грунта LEVL Coat 101 — не более 80% при применении грунта LEVL PoliCem PU 15 — от 40% до 80%
Точка росы	Не допускайте выпадения конденсата! Температура основания и незатвердевшего пола должна быть минимум на 3°C выше точки росы, это снизит риск конденсации и помутнения покрытия
Температура основания	от +10°C до +30°C
Влажность основания	при применении грунта LEVL Coat 101 — не более 5,0 масс.% при применении грунта LEVL PoliCem PU 15 — не более 9,0 масс.%
Температура применения материала	Рекомендуемая температура применения материала +17°C... +23°C. При необходимости требуется нагреть или охладить компоненты материала для обеспечения оптимальных параметров смешивания.

Время жизни материала

Температура	Время, не менее
+ 10 °C	20-30 минут
+ 20 °C	Не менее 17 минут
+ 30 °C	10-15 минут

Временной промежуток между слоями

При температуре +20±2°C и влажности 50±5 % нанесение финишного слоя по слою грунтовки возможно не ранее, чем через 30 минут и не позднее, чем через 80 минут (LEVL PoliCem PU 16 наносится на липкую (неотвержденную) загрунтованную поверхность. Если слой грунта потерял липкость, следует произвести повторное грунтование. Не дожидаясь полного отверждения сформированного грунтовочного покрытия, производят нанесение LEVL PoliCem PU 16.).

Время начала эксплуатации покрытия

Температура	Пешеходные нагрузки	Легкая нагрузка	Полный набор прочности
+ 10 °C	~ 3 суток	~ 6 суток	~ 10 суток
+ 20 °C	~ 1 сутки	~ 4 суток	~ 7 суток
+ 30 °C	~ 20 часов	~ 2 суток	~ 5 суток

Инструкция по применению

Качество основания/обработка

Основание должно быть прочным: прочность на сжатие не менее 25 МПа, прочность основания на растяжение должна быть не менее 1,5 МПа. Основание должно быть очищено от пыли, грязи, нефтепродуктов, цементного молока, краски и других материалов. Под основанием должна быть выполнена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.





Бетонные основания следует подготавливать методом дробеструйной очистки или фрезерования для удаления цементного молочка и получения открытой шероховатой поверхности. Участки слабого бетона необходимо удалить: дефекты поверхности, такие как пустоты и раковины должны быть полностью открыты. Старые покрытия (включая упрочненный слой «топпинг») также следует полностью удалить.

После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить.

Недопустимо появление капельного конденсата и разливов воды, которые могут привести к дефектам поверхности.

Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материалов.

При необходимости нанесения материалов при условиях, отличных от вышеописанных, обратитесь за консультацией к специалисту ООО «Ингри».

Все имеющиеся трещины необходимо расшить и расчистить.

Необходимо устраивать деформационные швы в основаниях на пересечении разнородных материалов, следует изолировать зоны, подверженные температурным нагрузкам, вибрации, участки вокруг несущих колонн и т.д.

При устройстве фигурных элементов (например, плинтусов) по длине укладки (в горизонтальной и вертикальной плоскостях) должны быть организованы технологические анкерные пропилы (глубина и ширина около 10-15 мм). Допускается применение металлической угловой планки из нержавеющей стали («птичий клюв»), которая крепится к вертикальной плоскости в зоне укладки фигурного элемента, в данном случае анкерные пропилы в вертикальном перекрытии не требуются. Металлическая угловая планка монтируется и в тех случаях, когда вертикальное основание не допускает возможности установки анкерного пропила (сэндвич-панель, керамическая плитка, штукатурка). Детали предоставляются специалистом Ингри по дополнительному запросу.

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия к основанию. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия к основанию, и, как следствие, выше стойкость к динамическим нагрузкам.

Подготовка рабочих составов

Перемешать компонент А* в течение 0,5-1,0 минуты с помощью миксера, или взболтать в течение этого времени тару с материалом;

Перемешать компонент Б* в течение 0,5-1,0 минуты с помощью миксера, или взболтать в течение этого времени тару с материалом;

Вылить перемешанный компонент А в чистую тару (без остатка!), влить компонент Б в компонент А, перемешать в течение 1 минуты, используя низкооборотистый миксер (до 500 об\мин), до образования однородной массы. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке;

Затем к смеси А+Б постепенно добавить компонент С (не высыпайте его сразу и слишком быстро) и произвести перемешивание в течение 2-3 минут до однородного состояния.

Недопустимо при смешивании компонентов А+В* и АВ+С* использовать высокооборотистое оборудование!

В момент перемешивания для обеспечения однородности готового состава необходимо очистить кельмой налипший на стенки ёмкости материал. Необходимо смешивать только полные комплекты материала.

После добавления компонента Б к компоненту А общее время перемешивания не должно превышать 4 минут.

****Особое внимание уделять перемешиванию материала по краям и дну емкости!***

Порядок нанесения

Материал укладывается вдоль стены, лотков, колон, заглаживается плинтусным шпателем или гладилкой, плотно прижимая материал к перекрытию. При необходимости допускается смочить шпатель сольвентом.

Не допускается делать перерывы в нанесении между отдельными заливками более чем на 20 мин. При несоблюдении данного условия возникает риск появления видимой границы срачиваемых комплектов и появление дефектов.



Строительные допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов свыше 1,0 мм;

Допускаются единичные несквозные поры, другие дефекты диаметром до 1,0 мм, наплывы, сглаженные следы размером не более 1,0 мм;

Цвет отдельных заливок может отличаться в полутонах;

Ровность конечного покрытия – просвет под рейкой 2 м не более 4,0 мм;

Очистка инструмента

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

Предостережения/ограничения

Цвет разных партий материала может отличаться в полутонах. Для обработки смежных поверхностей следует использовать материал с одним номером партии.

Низкие температуры и высокая влажность увеличивают риск помутнения отделки пола.

Под действием прямых солнечных лучей/УФ-излучения цвет покрытия постепенно может менять свой оттенок, что не является признаком ухудшения физико-механических, изолирующих, прочих эксплуатационных свойств покрытия.

При одновременном воздействии минимум двух-трех видов нагрузки (химической, механической, термической) устойчивость покрытия снижается.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Пигменты, содержащиеся в компоненте А, склонны к оседанию. Отсутствие перемешивания компонента А, разное время перемешивания компонентов А +Б и А+Б+С может привести к таким дефектам покрытия как разнотон.

Приведенные технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний. Фактические характеристики могут несколько отличаться в зависимости от конкретных условий применения.

Техника безопасности

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, осторожно промыть водой, широко раскрыв глаза, в течение 15 минут. Обратиться за помощью к врачу.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.

