

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

LEVL Coat 105 AS

Эпоксидная грунтовка для минеральных оснований ТУ 2312-001-94613022-2006

Двухкомпонентная эпоксидная токопроводящая грунтовка

Назначение

Грунтовка LEVL Coat 105 AS предназначена для создания токопроводящего промежуточного слоя в составе систем антистатических полимерных напольных покрытий.

Основные области применения антистатических покрытий LEVL:

- предприятия автомобильной, авиационной, космической, электронной, нефтеперерабатывающей и химической промышленности;
- места производства и хранения горючих или взрывоопасных веществ;
- серверные и дата-центры;
- чистые помещения;
- медицинские учреждения;
- исследовательские лаборатории.

Преимущества

- высокая электропроводность;
- хорошая укрывистость;
- низкий расход;
- лёгкость нанесения;
- не содержит растворителей.

Информация о материале

Внешний вид	Компонент А – жидкость черного цвета Компонент Б – однородная эмульсия белого цвета, либо прозрачная жидкость от бесцветного до светло-жёлтого цвета
Внешний вид готового покрытия	Чёрное матовое покрытие
Химическая основа	Эпоксидный состав на водной основе
Упаковка	Комплект 10 кг
Пропорции смешивания	А : Б = 4,8 : 1,0 (по массе)
Ориентировочный расход	80–100 г/м ²
Температура эксплуатации покрытия	От -10 °С до +60 °С
Гарантийный срок хранения	3 месяца с даты изготовления
Условия хранения	Хранить в не вскрытой и неповреждённой заводской таре при температуре от +5 °С до +25 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или номер нормативного документа
Плотность состава при $(23,0 \pm 0,5) \text{ }^\circ\text{C}$, г/см ³	$1,10 \pm 0,05$	ГОСТ 31992.1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40	ГОСТ Р 31939
Адгезия к бетонному основанию, МПа, не менее	2,5	ГОСТ 28574
Электрическое сопротивление, Ом	$10^3\text{--}10^5$	ГОСТ ИЕС 61340-4-1

Примечание — Технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от конкретных условий применения.

Сертификация продукции

Сертификат соответствия пожарной безопасности № РОСС RU.32437.04ЛБК0.ОС04.00482 (Г1; В1; Д1; Т1; РП1)

Информация по применению

Материалы и системы

Варианты систем			
1. Грунтования бетонного основания			
а). Грунтования бетонного основания влажностью не более 5 % по массе составами LEVL Coat 101 / 104 Rapid			
Грунтование (с добавлением в замес кварцевого песка)	LEVL Coat 101 / LEVL Coat 104 Rapid	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Материал распределить по поверхности плоским металлическим шпателем с последующей прокаткой велюровым валиком.
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	0,3 кг/м ²	
б). Грунтования бетонного основания влажностью не более 5 % по массе составами LEVL Coat 108 / 118			
Грунтование	LEVL Coat 108 / 118	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Материал распределить по поверхности плоским металлическим шпателем с последующей прокаткой велюровым валиком.
в). Грунтования бетонного основания влажностью не более 10 % по массе составом LEVL Coat 102W			
Грунтование	LEVL Coat 102W	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Материал распределить по поверхности плоским металлическим шпателем с последующей прокаткой велюровым валиком.
2. Устройство промежуточного токоотводящего слоя			
Устройство медного токоотводящего контура	Самоклеящаяся медная лента	В зависимости от площади и конфигурации помещения	Медная лента наклеивается по периметру помещения на расстоянии 100 мм от стены. По всей площади помещения лента наклеивается «крест-накрест», с шагом 2,5 м между полосами. В каждом помещении делается не менее 2 выводов на контур заземления здания.
Нанесение токопроводящего грунта	LEVL Coat 105 AS	0,1 кг/м ²	Наносится в один слой с помощью велюрового валика с рекомендованным расходом поверх готового медного токопроводящего контура. Необходимо строго соблюдать равномерность нанесения состава. При нанесении материала с расходом, меньшим вышеуказанного, токопроводящие свойства покрытия могут нарушиться.
3. Устройство основного антистатического слоя			
а). Гладкое гляцевое антистатическое покрытие на эпоксидной основе			
Основной слой	LEVL Coat 309 AS / 311 AS	Расходы приведены в технических описаниях материалов	Приготовленный состав выливается полосой на поверхность, после чего разравнивается строительной ракелью и прокатывается игольчатым валиком.
б). Гладкое матовое антистатическое покрытие на полиуретанцементной основе			
Основной слой	LEVL PoliCem PU 013 ER / 013 ER SL	Расходы приведены в технических описаниях материалов	Приготовленный состав выливается полосой на поверхность, после чего разравнивается строительной ракелью и прокатывается игольчатым валиком.

Температурно-влажностные условия применения и отверждения состава

Не допускать выпадение конденсата! При нанесении и отверждении состава температура основания должна быть на 3 °С выше температуры точки росы! Необходимо защитить основание и состав (до его полного отверждения) от воздействия воды и конденсата атмосферной влаги.

Температура воздуха	От +15 °С до +25 °С (рекомендуемая от +17 °С до +23 °С)
Относительная влажность воздуха	Не более 80 %.
Температура основания	От +15 °С до +25 °С (рекомендуемая от +17 °С до +23 °С)
Влажность основания	Не более 5 % по массе (с грунтом LEVL Coat 101 / 104 Rapid / 108 / 118) Не более 10 % по массе (с грунтом LEVL Coat 102 W)
Температура материала	От +15 °С до +25 °С (рекомендуемая от +17 °С до +23 °С)

Жизнеспособность материала

Температура	Жизнеспособность, не менее
+20 °С	30 мин

Инструкция по применению

Условия для проведения работ

Условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы» и СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Требования к основанию

Основание должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 п.8.12.2 и табл.8.11.

Под бетонным основанием должен быть устроен слой гидроизоляции, препятствующий поднятию капиллярной влаги. Основание должно быть плотным, не «зыбким» и ровным (просвет под двухметровой рейкой не более 2 мм). Основание должно быть сухим, на поверхности не должно быть луж воды и поверхностной влаги в виде потемнений основания. Измерение влажности основания выполняется при помощи инструментального влагомера, обеспечивающего данное измерение. Допускается проведение замеров влажности основания по методу полимерной плёнки (ASTM D4263).

Минимальная прочность основания должна составлять:

- 25 МПа на сжатие и 1,5 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при движении транспорта;
- 20 МПа на сжатие и 1,0 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при пешеходном движении.

Подготовка основания

Все работы следует производить в соответствии с СП 71.13330.2017 п.8.12.

Бетонные основания следует подготавливать методом дробеструйной обработки или фрезерования для удаления цементного молочка и получения открытой шероховатой поверхности. Участки слабого бетона необходимо удалить, дефекты поверхности (крупные поры, раковины, пустоты) должны быть полностью открыты. Старые покрытия (включая упрочнённый слой «топпинг») также следует полностью удалить.

После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленного пылесоса. Все имеющиеся трещины, а также температурно-усадочные швы следует расшить и расчистить, выбоины и сколы необходимо зачистить.

Подготовленное основание должно быть ровным, чистым, без повреждений, цементного молочка, следов масел, и непрочно держащихся частиц.

Перед нанесением токопроводящей грунтовки LEVL Coat 105 AS подготовленное основание необходимо загрунтовать эпоксидным составом LEVL Coat 101 / 104 Rapid / 108 / 118 / 102 W и устроить по нему токопроводящий контур из медной ленты. Информация по устройству токопроводящего контура приведена в технических описаниях на антистатические покрытия LEVL.

Подготовка рабочего состава

- Перемешать компонент А в течение 2 минут.
- Продолжая медленное перемешивание постепенно полностью добавить компонент Б и перемешать в течение 2–3 минут до получения однородного состава.
- Перелить состав в чистую тару и повторно перемешать в течение 2–3 минут.
- Смешивание производить с помощью строительного миксера со спиральной насадкой на скорости не более 500 об./мин. Применение высокооборотистого оборудования недопустимо!

- Для обеспечения однородности состава необходимо уделять особое внимание перемешиванию компонентов и состава по краям и у дна ёмкости
- После начала смешивания компонентов общее время приготовления состава не должно превышать 4 минут.

Порядок нанесения

Перед нанесением состава следует проверить целостность цепи токопроводящего контура. Материал следует наносить на чистое загрунтованное основание.

Токопроводящий грунт LEVL Coat 105 AS следует наносить равномерным слоем без пропусков поверх готового медного контура заземления с помощью велюрового валика с ворсом длиной 4–6 мм строго соблюдая рекомендованный расход (80–100 г/м²).

Грунт следует наносить достаточно быстро, поскольку после смешивания компонентов вязкость состава в состоянии покоя может начать возрастать из-за процесса гелеобразования, что может привести к повышенному расходу материала. Если нанесение затянулось, и грунтовка начала густеть, её следует повторно перемешать и ускорить процесс нанесения.

После нанесения и отверждения токопроводящего слоя необходимо провести тест покрытия и заземляющего контура на электропроводность.

Временной промежуток между слоями

При температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (60 ± 5) % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов.

Очистка инструмента

Не дожидаясь отверждения материала инструмент следует очистить с помощью воды. Отверждённый материал удаляется с инструмента механически способом.

Предостережения и ограничения

- При нанесении грунтовки с расходом меньше рекомендованного токопроводящие свойства системы могут нарушиться.
- При хранении компонента Б может происходить его кристаллизация. В этом случае материал следует разогреть до температуры 50 °С. После нагрева материал восстановит свои свойства. Смешивание компонентов следует производить только после охлаждения компонента Б до температуры не более +25 °С.
- Не допускается добавление в грунтовку LEVL Coat 105 AS кварцевого песка и присыпка им поверхности, это может нарушить токопроводящий слой.
- Не допускается разбавление растворителем.
- Не допускается разогрев материала при перемешивании.
- Температура материала и основания, относительная влажность и температура воздуха напрямую влияют на вязкость (текучесть) материала, его жизнеспособность, скорость полимеризации, внешний вид поверхности и наличие дефектов.
- Не допускать наличие сквозняков в помещении, так как это может вызвать локальные участки пересыхания материала, что в итоге приведёт к дефектам поверхности.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнём и производить сварочные работы.
- Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Методы утилизации отходов

Утилизируйте в соответствии с нормами местного, национального и федерального законодательства. Не допускать попадания в канализацию, водоёмы, грунтовые воды.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.