

WETISOL Spray-400UV

Двухкомпонентный окрасочный состав на основе алифатического полиуретана для ручного и механизированного нанесения, стойкий к УФ-излучению
ТУ 2312-045-94613022-2015

Применение

Совместно с поликарбамидным покрытием и/или пенополиуретановой теплоизоляцией для защиты таких поверхностей, как:

- ✓ внутренние и наружные поверхности стальных и бетонных резервуаров;
- ✓ тоннели (покрытие или гидроизоляция подводных сегментов тоннелей);
- ✓ водоёмы и резервуары, ограждения водоёмов, резервуаров (парапеты);
- ✓ бассейны промышленного назначения;
- ✓ виадуки, ирригационные каналы;
- ✓ опоры мостов, палубы кораблей;
- ✓ гидроизоляция и теплоизоляция крыш;
- ✓ полы и потолки станций метро;
- ✓ декоративные покрытия архитектурных арт-объектов, скульптур, предметов промышленного дизайна;
- ✓ защитное облицовочное покрытие фасадов зданий, стен и потолков.

Самостоятельное покрытие WETISOL Spray-400UV имеет ограниченную функциональность и рекомендовано к применению для защиты поверхностей, подверженных атмосферным воздействиям, кратковременным механическим и химическим нагрузкам.

Преимущества

- долговечность покрытия;
- повышенная стойкость к воздействиям технической и морской воды, атмосферным воздействиям, некоторым агрессивным химическим средам;
- превосходные изолирующие свойства, отличная укрывистость;
- хорошая эластичность;
- превосходная адгезия к бетону, металлу, пенам, кирпичу, камню и другим поверхностям (при совместной работе с поликарбамидными покрытиями и пенополиуретановой теплоизоляцией);
- устойчивость к бактериологическому разрушению;
- чрезвычайно высокая УФ-стойкость полимеризованной пленки.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или Номер и дата нормативного документа
Показатели пожарной безопасности	КМ1 (В1, Т1, Д1, РП1)	Сертификат RU С- RU.ПБ68.В.00136/19
	Г-1	Сертификат.RU.OC 002/3.Н.01277
Температура эксплуатации, °С	от -60 до +60 (кратковременно до +90)	Внутренняя методика

Параметр	Значение	Метод испытания или Номер и дата нормативного документа
Плотность, г/см ³	комп. А: 1,17 – 1,40 комп. Б: 1,01± 0,05 смесь А+Б: 1,15 – 1,35	ГОСТ 31992.1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	64,0	ГОСТ 31939
Блеск покрытия, %, не более	20	ГОСТ 31975
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл, не более	1,0	ГОСТ 15140
Стойкость к истиранию по Таберу, мг, не более	80	По методике ТУ 2312-045-94613022-2015
Подтвержденная УФ-стойкость	высокая	Внутренняя методика

Условия производства работ

Температура поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ от +10°C до +30°C. Температура поверхности основания и окружающего воздуха должна быть выше измеренной точки росы минимум на 3°C.

Относительная влажность воздуха должна быть не более 80 %.

Данные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материала.

Подготовка основания

При нанесении в качестве защитного покрытия на свежесделанные Wetisol Spray-300/ Wetisol Spray-400 или Wetisol SprayFoam-50 промежуточное грунтование не требуется. После снижения температуры поликарбамидного покрытия или пенополиуретана до +20°C ... +30°C, на него может сразу наноситься Wetisol Spray-400UV.

Выдержка перед нанесением слоя Wetisol Spray-400UV UV на термореактивные покрытия Wetisol Spray	Температура основания	Время максимальное
	+ 5 °C	8 ч
	+ 10 °C	6 ч
	+ 20 °C	4 ч
	+ 30°C	3 ч

В случае если поликарбамидное покрытие выполнено более чем за 8 часов, рекомендуется подготовить поверхность с помощью шлифования с последующим обеспыливанием и обезжириванием (например, ацетоном).

Подготовка микропористого (бетон, раствор, кирпич) основания

Минеральные впитывающие поверхности подвергают абразивной обработке (струйная, шлифование, фрезерование) с последующим вакуумным удалением пыли.

Выбоины, каверны, сколы, трещины и т.п. должны быть расчищены и расшиты. Подготовленные таким образом участки ремонта предварительно заполняются жидким шпаклевочным составом

WETISOL S-CP в смеси с кварцевым прокаленным песком (максимальная фракция песка составляет от 0,3 мм до 3,0 мм и выбирается в зависимости от размеров дефекта) в соотношении:

WETISOL S-CP: кварцевый песок = 1 : от 1 до 2 (весовые части).

При проведении работ по вертикальным и потолочным конструкциям рекомендуется в смесь добавить тиксотропную добавку (например, LEVL Coat 071 Tixo).

После отверждения предварительного шпаклевочного состава ремонтируемый участок заполняется густым шпаклевочным составом. Соотношение компонентов:

WETISOL S-CP: кварцевый песок = 1: от 3 до 4 (весовые части)

Грунтование поверхности производится валиком и кистью в труднодоступных местах (при наличии опыта допускается грунтовать с использованием плоского шпателя) до образования сплошной хорошо заметной пленки на поверхности. В зависимости от впитывающей способности основания может потребоваться грунтование в несколько слоев.

При нанесении последнего грунтовочного слоя рекомендуется вмешать песок в грунтовку для производства сплошного шпаклевания поверхности, удаления раковин, каверн и других мелких дефектов основания.

Подготовка металлического основания

Специфика подготовки металлических (стальных) поверхностей для нанесения защитного покрытия в большинстве случаев заключается в абразивно-струйной обработке до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402 (или Sa 2,5 (Near White Metal) по ISO 8501-1, SIS 055900, BS 7079:A1, или SP 10 по SSPC, или 2 по NACE), степени шероховатости $Rz > 60$ мкм (определяется инструментально или с помощью компараторов по EN ISO 8503-2 (или ГОСТ 25142) с последующей продувкой поверхности чистым сухим сжатым воздухом.


Степень запыленности поверхности после продувки проверяется с помощью липкой ленты по EN ISO 8502-3 (соответствие шкалам 2 или 3).

Также металлические поверхности должны быть протестированы на наличие водорастворимых солей (в основном хлоридов (Cl^-) и сульфатов (SO_4^{2-})) ($<10\text{мг/см}^2$) и присутствие соединений, дающих «кислую реакцию» ($pH < 5$) (DIN-Technical report 28).

Металлическое основание огрунтовывается материалом WETISOL S-MP3 или WETISOL S-MP2.

В ряде случаев допускается напыление покрытия непосредственно на подготовленную металлическую поверхность (рекомендуется проводить тест на адгезию).

Подготовка плотных минеральных оснований (плитка, природный камень и т.п.)

 Для повышения адгезионных плотных минеральных оснований рекомендуется произвести дробеструйную или пескоструйную очистку от загрязнений и удаления разрушенных участков.

Перед нанесением грунтовочного состава на старое загрязненное основание за 2-3 часа тщательно обезжирить. Например, ацетоном.

Подготовка и нанесение материала

Для приготовления исходной смеси необходимо перемешать компонент «А» с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об./мин) в течение 0,5-1,5 мин., уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою. Далее к компоненту «А» добавить необходимое количество компонента «Б». Полученную смесь перемешивать в течение 2-3 минут, затем перелить в чистую тару и перемешивать еще в течение 1-2 минуты. Следить за тем, чтобы общее время перемешивания не превышало 5 мин.

Пропорции смешивания **А : Б = 7,77 : 1** (по массе)

Внимание! Материал обладает тиксотропными свойствами. В состоянии покоя вязкость раствора увеличивается, поэтому необходимо готовить тот объем материала, который исполнитель сможет выработать в течение времени жизни материала. Также необходимо строго соблюдать расход материала при нанесении (80-120 г/м² на один слой).

При нанесении материала валиком / кистью возможно получение участков с различной толщиной покрытия, которые визуальнo отличаются степенью блеска (полосы, пятна). Для получения однородного покрытия рекомендовано нанесение методом безвоздушного напыления с помощью распылителей типа ZOGEL: модель ZP-1E300.

При смешении материала и производстве работ должна быть обеспечена хорошая вентиляция.

Временной промежуток между слоями

	Температура основания	Время максимальное
Выдержка перед нанесением слоя Wetisol Spray-400UV на предыдущий слой Wetisol Spray-400UV после его высыхания	+ 5 °С	12 ч
	+ 10 °С	8 ч
	+ 20 °С	6 ч
	+ 30°С	4 ч

Время жизни материала WETISOL Spray-400UV в замешанном состоянии и начало эксплуатации

Гелеобразование (время жизни)	около 15 мин
Можно ходить	через 3 часа
Полное отверждение 100%	через 3 дня

Примеры технологии укладки и расходов материалов

Грунтование микропористого (бетон, раствор кирпич) основания			
Грунтование	WETISOL S-CP	0,35 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Первый слой рекомендуется наносить валиком
Шпаклевание микропористого (бетон, раствор, кирпич) основания			
Шпаклевание мелких неровностей основания	WETISOL S-CP	0,5 кг/м ²	Шпаклевание производится плоским металлическим шпателем «на сдир»
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,75 кг/м ²	
Грунтование металлического основания, плотных минеральных оснований и нежестких оснований			
Грунтование	WETISOL S-MP3	0,25 кг/м ²	Наносится валиком за два раза. Расход по нежестким (мягким) основаниям, а также по сложной поверхности может быть больше расчетного за счет неоднородности основания
Грунтование металлического основания			
Грунтование	WETISOL S-MP2	0,40 кг/м ²	Наносится валиком за один раз
Устройство защитного окрасочного состава WETISOL Spray-400UV			
Окрасочный слой	WETISOL Spray-400UV	0,25 кг/м ²	Валиком или безвоздушным распылением. Нанесение производится за два раза
Устройство гидроизоляционной мембраны расчетной толщиной 2,0 мм с нанесением поверх нее ультрафиолетостойкой краски WETISOL Spray-400UV			
Основной слой	WETISOL Spray-250 H/300/400/Wetisol LAM 361	2,2 кг/м ²	Покрытие Wetisol Spray наносится методом горячего распыления при помощи дозатора типа Zogel ZS -8H240 и аналогичных. Покрытие Wetisol LAM 361 при помощи кисти/валика/шпателя.
Окрасочный слой	WETISOL Spray-400UV	0,25 кг/м ²	Валиком или безвоздушным распылением. Нанесение производится за два раза
Окраска ультрафиолетостойкой краской WETISOL Spray-400UV жесткой пены расчетной толщиной 20-25 мм			
Нанесение жесткой пены	WETISOL SprayFoam-50	1,0 кг/м ²	Наносится методом горячего распыления дозатора типа Zogel ZS -8H240 и аналогичных.
Окрасочный слой	WETISOL Spray-400UV	0,25 кг/м ²	Валиком или безвоздушным распылением. Нанесение производится за два раза

Условия и срок хранения материала WETISOL Spray-400UV

Хранить в не вскрытой и неповрежденной заводской таре при температуре от +5°C до + 25°C в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Упаковка

Комплектно (А+Б) = 1 кг, 5кг и 10 кг

Предостережения

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.